



# Alfa Laval AQ2A

AlfaQ™ Теплообменники, сертифицированные по стандарту AHRI

## Применение

Процессы нагрева и охлаждения.

## Стандартная конструкция

Пластинчатый теплообменник состоит из пакета металлических гофрированных пластин, формирующих каналы для двух жидкостей, участвующих в процессе теплообмена.

Пакет пластин размещен между опорной и прижимной плитами и закреплен стяжными болтами. Каждая плата снабжена уплотнительной прокладкой, которая герметично изолирует канал и направляет различные потоки жидкостей в чередующиеся каналы. Необходимое количество пластин, их профиль и типоразмер определяются интенсивностью потока, физическими свойствами жидкостей, допустимыми перепадами давления и температурной программой. Гофрированная поверхность пластин обеспечивает высокую турбулентность потоков и жесткость конструкции теплообменника.

В верхней части прижимная плита и пластины подвешены на несущей балке, а снизу – фиксируются направляющей балкой; обе балки закреплены на опорной стойке.

В одноходовых теплообменниках патрубки расположены на неподвижной опорной плите, а в многоходовых конструкциях – на неподвижной опорной и подвижной прижимной плитах.

## Функциональные возможности

### Максимальный расход жидкости

До 14 кг/с в зависимости от вида среды, допустимого перепада давления и температурной программы.

### Типы пластин

AQ2A-B, AQ2A-M.

### Тип рам

FG.

### Принцип работы

Жидкости, участвующие в процессе теплопередачи, поступают в теплообменник через входные патрубки. Уплотнения, установленные специальным образом, обеспечивают распределение жидкостей по соответствующим каналам, исключая возможность смешивания потоков. Гофрированная поверхность пластин обеспечивает формирование каналов, высокую турбулентность потока и механическую прочность пакета пластин. Тепло от одной жидкости к другой передается через пластины, а полностью противоточная схема движения теплоносителей позволяет добиться максимальной эффективности теплопередачи.

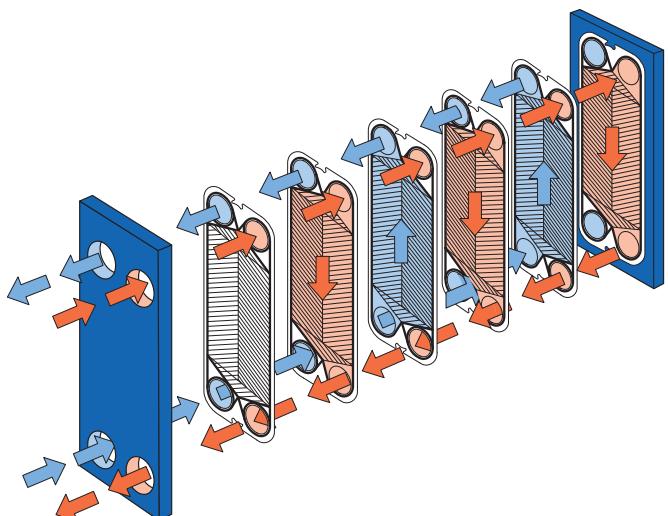


Схема организации движения потоков в пластинчатом теплообменнике.

## СТАНДАРТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

### Опорная и прижимная плиты

Низкоуглеродистая сталь, покрытая краской на водной основе.

### Порты

Углеродистая сталь.

Патрубки: нержавеющая сталь, титан.

### Пластины

Нержавеющая сталь 316/304, титан.

### Уплотнения

Нитрил, EPDM.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Допустимые рабочие давления (изб.) / температуры

FG	pvcALS™	1,6 МПа / 180 °C
FG	PED	1,6 МПа / 160 °C

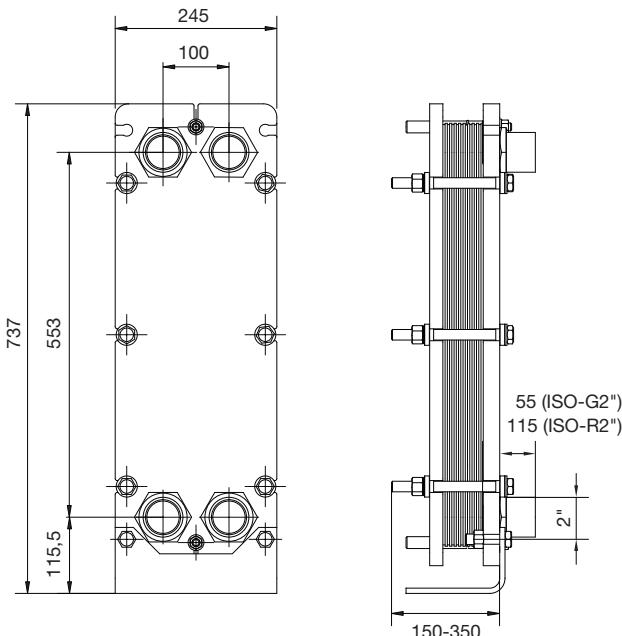
### Максимальная площадь теплопередающей поверхности

AQ2A-B	7,1 м <sup>2</sup>
AQ2A-M	4,4 м <sup>2</sup>

### Соединения

С цилиндрической резьбой	50 мм, резьба ISO-G 2"
С конической резьбой	50 мм, резьба ISO-R 2", NPT 2"
С резьбовым входным отверстием	50 мм, резьба ISO-G 2"

## Габаритные размеры, мм



## Единицы измерения, мм

H	W	h
737	245	115,5

### Параметры, необходимые для подбора теплообменника:

- расходы жидкостей или тепловая нагрузка;
- температурная программа;
- физические свойства жидких теплоносителей (если это не вода);
- требуемое рабочее давление;
- максимально допустимый перепад давления.

Тепловые характеристики имеют сертификат независимой организации AHRI по программе сертификации ПТО «жидкость-жидкость».

